

ColourShift ASLAN SE 70

Transparente, dichroitische Folie in zwei Farbversionen

Mit den dichroitischen selbstklebenden Folien von ASLAN werden Glas- und andere ebene Flächen zu echten Hinguckern. Es gibt sie in zwei transparent gefärbten Varianten, die fließend die Farbe wechseln – immer abhängig vom Blickwinkel und den Lichtverhältnissen.

Sie sind im Innen- und Außenbereich für Plotts oder großflächige Anwendungen auf glatten Oberflächen wie Schaufenstern, Acryl, Verkaufsdiskontrollen und mehr einsetzbar. Die transparenten Varianten Solar (Art.-Nr. 13141S) oder Nebula (Art.Nr. 13140S) erzeugen verklebt großartige, fließende Farbeffekte – ebenso wie die vier opaken Versionen Aurora, Alpha, Andromeda und Plasma der ColourShift ASLAN SE 71

Bei Fragen zu speziellen Anwendungen sprechen Sie bitte mit unserer technischen Beratung:
+49 2204 70880

Materialaufbau

Folie:	Glänzende Polyesterfolie mit Beschichtung	
Foliendicke:	~ 110 µm	
Klebstoff:	Lösemittelbasierter Polyacrylatklebstoff	Klebstoffmenge: ~ 25 g/m²
Abdeckung:	Silikonisierte PET-Folie	Flächengewicht: ~ 70 g/m²

Eigenschaften

Klebkraft (ASTM D903):	Sofort: Nach 72 Stunden:	~ 0,7 N/25 mm ~ 2,4 N/25 mm
Dimensionsstabilität:	Verklebt auf Aluminium nach 48 Stunden bei 70 °C (25 x 25 cm)	Kein Schrumpf messbar
Temperaturbereich:	Während des Verklebens: Verklebt:	ab 10 °C -5 °C bis +50 °C
Haltbarkeit:	Bis zu 2 Jahre im Außenbereich, bei vertikaler Verklebung im mitteleuropäischen Normklima	

ColourShift ASLAN SE 70

Verarbeitung

Verklebung:

Generell ist die Folie trocken zu verkleben. Die Nassverklebung vermeidet häufig eine statische Aufladung und erleichtert die Positionierung. Allerdings weisen wir in diesen Fällen darauf hin, dass Wasser durch die Polyesteroberfläche schlecht diffundieren kann und das Wasser daher beim Aufrakeln komplett rausgestrichen werden muss.

Die ColourShift ASLAN SE 70 ist ausschließlich für glatte, ebene, unflexible, feste und nicht gewölbte Flächen geeignet. Sie darf nicht auf ausgasenden Oberflächen, wie nicht getempertem Acrylglas, verklebt werden, da es zur Bildung von Blasen kommen kann, insbesondere unter kurzfristiger Wärmeeinwirkung.

Damit der Farbeffekt der Folie möglichst optimal zur Geltung kommt, sollte der zu verklebende Untergrund absolut glatt und homogen sowie frei von Staub, Fett und Schmutz sein. Um eine statische Aufladung der Folie während des Verklebens zu minimieren, sollte bei erhöhter Luftfeuchtigkeit gearbeitet und verwendete Maschinen, z. B. Laminatoren, geerdet werden (siehe auch unsere Hinweise zum Thema Elektrostatik).

Die Abdeckung sollte möglichst gleichmäßig und in einem Stück abgezogen werden. Eine leichte Befeuchtung der Rückseite (Abdeckung) verringert statische Aufladungen beim Abziehen der Abdeckung. Bei der Trockenverklebung sollte möglichst mit einem Laminator oder Kaschier Tisch gearbeitet werden.

Zur Nassverklebung empfehlen wir das Transferliquid ASLAN TL 10.

Verarbeitung:

Die Folie ist mit Flachbettplottern oder Rollenplottern mit einem Tangentialmesser mit 60° plottbar.

Lagerfähigkeit:

Vor der Verarbeitung ist die Folie mindestens 2 Jahre, gerechnet vom Datum der Herstellung, lagerfähig. Dieser Zeitraum gilt für eine sachgemäße Lagerung bei 15-25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50-60 %. Zur Vermeidung von evtl. Druckstellen empfehlen wir eine stehende oder hängende Lagerung.

Stand 8|2020

Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck.

Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.