

3M Science.
Applied to Life.™



**Wir reagieren
auf Ihre Hinweise
aus der Praxis.**

**3M™ Wrap Folie Serie 1080:
Informationen zur optimalen
Verarbeitung der 300er-/GP-Farben**

Ergänzende Informationen zur optimalen Verarbeitung der 300er/GP(Gloss Pearl)-Farben

Seit ihrer Einführung im Herbst 2014 erfreuen sich die 300er-/GP-Farben der 3M Wrap Folie Serie 1080 stetig wachsender Beliebtheit. Nicht nur das umfangreiche Farbportfolio von 82 Farben, sondern auch die einzigartige Optik und die hervorragenden Verarbeitungseigenschaften überzeugen Verarbeitungsspezialisten und Endkunden gleichermaßen.

Da bei der Entwicklung der neuen 300er- und GP-Farben ein anderer Klebstoff als bei vielen anderen 1080 Produkten verwendet wurde, sind zur fachgerechten Applikation mitunter etwas andere Handgriffe und Techniken erforderlich, um auch bei der Verarbeitung die gewohnte 3M Premiumqualität zu erzielen.

Aufgrund zahlreicher Hinweise und Anregungen aus der Praxis möchten wir Ihnen im Folgenden wertvolle Informationen und Praxistipps zur Applikation der 300er-/GP-Farben geben. Für exzellente Verarbeitungsergebnisse und zufriedene Kunden.



Die optimale Verarbeitung

Zunächst scheint es, als funktioniere der gewohnte Controltac™ Effekt bei einer wärmeren Objekt- oder Umgebungstemperatur nicht wie gewohnt. Obwohl dies nicht der Fall ist, scheint die Anfangsklebkraft durch den neuen Klebstoff etwas höher.

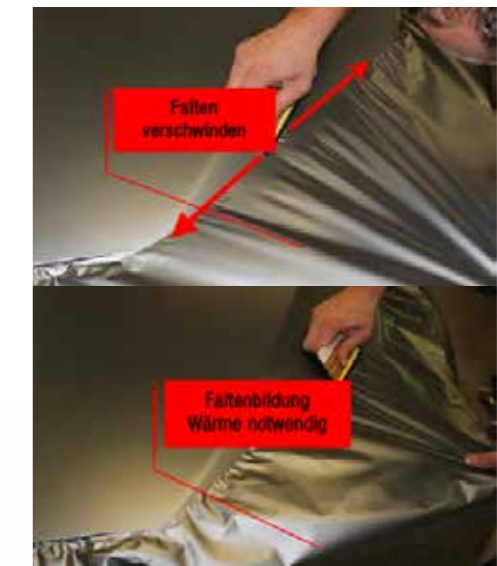
Anders als bei der gewohnten Verarbeitung unserer 1080 Folien ist bei den 300er-/GP-Farben darauf zu achten, dass bei großflächigen Verklebungen kein Zug auf die Folie und damit auf den Klebstoff ausgeübt wird, wenn sich noch Falze oder Kanten darauf befinden. Hier sollte die Folie „stressfrei“ zur Falz oder Kante gerakelt werden.

Sind verbleibende Falten mittels Wärme zu glätten, muss die Folie vor dem Anrakeln erkaltet sein, da ein Repositionieren von warmen Flächen zu Klebstoffabrissen und damit zu optischen Beeinträchtigungen führen kann.



Rakeln mit Kantenschutz

Die 3M Gold Rakel PA-1 muss mit einem Kantenschutz, z. B. aus Microfaser oder Alcantara versehen werden. Zur besseren Gleitfähigkeit sollte der Kantenschutz beim Rakeln feucht gehalten werden. So vermeiden Sie Schäden auf der Folienoberfläche oder Verschiebungen durch höhere Reibung im Klebstoff, wie sie durch Rakeln auf warmer Folie entstehen. Bei zu geringem Rakelandruck kann es zu Restluft im Luftkanalsystem kommen. Diese Restluft sollte nicht ausgepresst werden, da irreparable Schäden in den micro air bubbles des Luftkanalsystems entstehen können. Hier empfehlen wir den Einsatz des Air Release Tools.



Die Nachbearbeitung

Das vollverklebte Fahrzeug sollte mindestens 24 Stunden in einer temperierten Halle verbleiben. Nach 3 Tagen (bei 18 °C – 23 °C) hat die Folie ihre Endklebkraft erzielt. Erst nach 7 Tagen sollte das Fahrzeug durch eine Waschstraße gefahren werden.

Unser Service für Sie

Eine detaillierte und ständig aktualisierte Verarbeitungsanleitung für 1080 finden Sie unter: <http://go.3M.com/1080vi>

Wir möchten den Dialog mit Ihnen und freuen uns auf Ihr Feedback.
Helfen Ihnen die Hinweise oder bleiben noch Fragen offen?
Schildern Sie uns Ihre Erfahrungen!

Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme!

Die Farben der 300er-/GP-Serie

| | | | |
|-----------|-----------------------|------------|------------------------|
| 1080-G335 | Gloss Lemon Sting | 1080-G377 | Gloss Cosmic Blue |
| 1080-S335 | Satin Bitter Yellow | 1080-G378 | Gloss Blue Raspberry |
| 1080-G344 | Gloss Liquid Copper | 1080-S378 | Satin Mystique Blue |
| 1080-S344 | Satin Canyon Copper | 1080-G336 | Gloss Green Enry |
| 1080-G364 | Gloss Fiery Orange | 1080-S336 | Satin Sheer Luck Green |
| 1080-G363 | Gloss Dragon Fire Red | 1080-G356 | Gloss Atomic Teal |
| 1080-G323 | Gloss Raspberry Fizz | 1080-S363 | Satin Smoldering Red |
| 1080-G348 | Gloss Fierce Fuchsia | 1080-GP99 | Black Rose |
| 1080-G327 | Gloss Atlantis Blue | 1080-GP272 | Gloss Midnight Blue |
| 1080-S327 | Satin Ocean Shimmer | 1080-GP282 | Gloss Ember Black |
| 1080-S347 | Satin Perfect Blue | | |



3M Deutschland GmbH
Commercial Graphics Division
Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss
Telefon 02131 14-2090
Telefax 02131 14-3200
E-Mail: graphics.de@mmm.com
Internet: www.scotchcal.de